



Pílové pásy

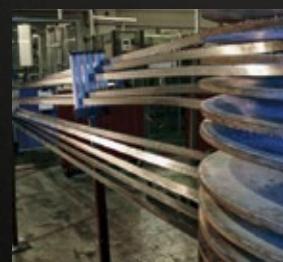
Pílové pásy bimetalové a zo spekaného karbidu pre priemyselné rezanie kovov



Dávame profesionálom to, čo potrebujú: výnimočnú kvalitu

- Najmodernejšie výrobné postupy
- Vlastné výskumné a vývojové centrum
- Viac ako 150 rokov skúseností vo výrobe ručného náradia a pílových pásov
- Vlastné zvaracie centrá
- Podpora aplikačných technikov a technických poradcov
- Profesionálne školiace stredisko

Obsah	Strana
Bimetal	4 – 12
Spekaný karbid	16 – 25
Spekaný karbid s povlakom	21
Wavy Back	26
Príslušenstvo	27
Softvér	28
Servis	29
Pomôcka pri výbere	30 – 31



	Výrobky	Bimetal					Spekaný karbid									
		3851 Sandiflex Cobra PRX	3851 Sandiflex Cobra PSG	3854 Sandiflex King Cobra PHG	3854 Sandiflex King Cobra PQ	3858 Sandiflex P9000 PHG/PQ	3853 Sandiflex Top Fabricator PF	3868 Carbide TSX	3868 Carbide TSS	3881 Carbide THQ	3881 Carbide THS	3860 TMC zo spekaného karbidu	3860 TCD zo spekaného karbidu	3860 TCZ zo spekaného karbidu	3860 TCA zo spekaného karbidu	3869 TS
Strana katalógu		4	6	7	8	9	10	16	17	18	19	20	22	23	24	25
Konštrukčná oceľ																
Automatová oceľ																
Cementačná oceľ																
Kalená a tvrdená oceľ																
Ložisková oceľ																
Nelegovaná nástrojová oceľ																
Uhlíková nástrojová oceľ																
Zliatinová nástrojová oceľ																
Rýchlorezná oceľ																
Vysokolegované ocele																
Nitridovaná oceľ																
Nehrdzavejúca oceľ																
Žiaruvzdorná oceľ																
Titán a titánové zliatiny																
Zliatiny na báze niklu																
Hriadele s tvrdenou povrchovou vrstvou																
Liatina																
Hliník																
Hliník, vertikálne																
Mosadz																
Meď																
Rúry a profily																



Najlepšie



Lepšie



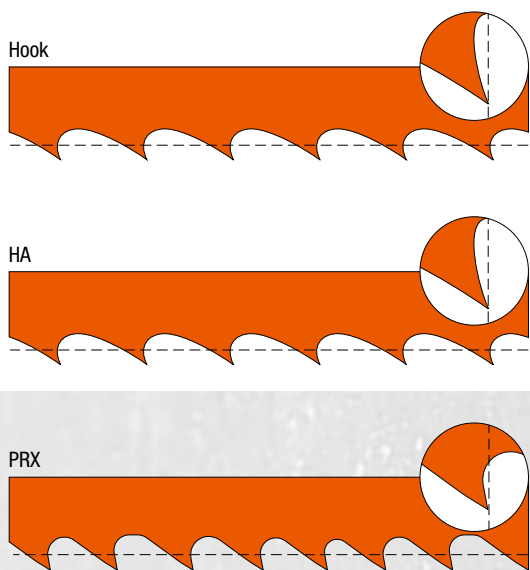
Dobré

Bimetal Sandflex®

3851 Sandflex® Cobra™

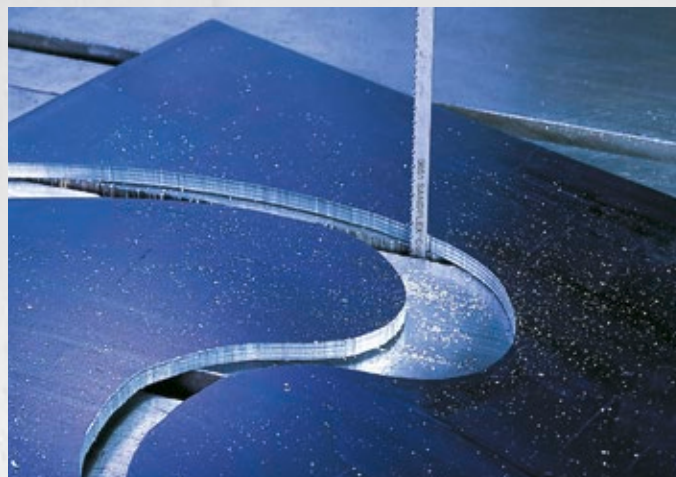
Univerzálny pílový pás so zlepšeným materiálom zubov, vyvinutý pre náročné aplikácie. Vhodný na rezanie najrôznejších materiálov od hliníka až po ušľachtilú oceľ. Stabilná konštrukcia zubov pre maximálny rezný výkon. V závislosti od aplikácie sú dostupné rôzne tvary zubov:

- Hook: Tradičný tvar zubov na rezanie neželezných kovov, dreva a plastov.
- HA: Ďalší vývojový stupeň tradičného dizajnu zubov „Hook“ pre rezanie obrobkov z hliníka používaných v zlievárňach.
- PRX: Zlepšený, robustný tvar zubov s dlhou životnosťou s inovatívnym, odstupňovaným uhlom čela. Vhodný najmä pre priemyselné rezanie obrobkov malej až veľkej veľkosti.



NOVÝ

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
6 x 0.6	6	Hook	3851-6-0.6-H-6
	10/14	PRX	3851-6-0.6-10/14
6 x 0.9	6	Hook	3851-6-0.9-H-6
	10/14	PRX	3851-6-0.9-10/14
10 x 0.6	4	Hook	3851-10-0.6-H-4
	6	Hook	3851-10-0.6-H-6
	10/14	PRX	3851-10-0.6-10/14
10 x 0.9	4	Hook	3851-10-0.9-H-4
	6	Hook	3851-10-0.9-H-6
	10/14	PRX	3851-10-0.9-10/14
13 x 0.5	10/14	PRX	3851-13-0.5-10/14
	14/18	PRX	3851-13-0.5-14/18
	24	Regular	3851-13-0.5-R-24
	3	Hook	3851-13-0.6-H-3
13 x 0.6	4	Hook	3851-13-0.6-H-4
	4	HA	3851-13-0.6-HA-4
	6	Hook	3851-13-0.6-H-6
	6	HA	3851-13-0.6-HA-6
	6/10	PRX	3851-13-0.6-6/10
	8/12	PRX	3851-13-0.6-8/12
	10	Regular	3851-13-0.6-R-10
	10/14	PRX	3851-13-0.6-10/14
	14	Regular	3851-13-0.6-R-14
	5/8	PRX	3851-13-0.6-R-5/8
	18	Regular	3851-13-0.6-R-18
13 x 0.9	3	Hook	3851-13-0.9-H-3
	4	Hook	3851-13-0.9-H-4
	4	HA	3851-13-0.9-HA-4
	6	Hook	3851-13-0.9-H-6
	6	Regular	3851-13-0.9-R-6
	6/10	PRX	3851-13-0.9-6/10
	10/14	PRX	3851-13-0.9-10/14
	14	Regular	3851-13-0.9-R-14



Bimetal Sandflex®

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
20 x 0.9	3	HA	3851-20-0.9-HA-3
	4/6	PRX	3851-20-0.9-4/6
	5/8	PRX	3851-20-0.9-5/8
	6/10	PRX	3851-20-0.9-6/10
	8/12	PRX	3851-20-0.9-8/12
	10/14	PRX	3851-20-0.9-10/14
	18	Regular	3851-20-0.9-R-18
27 x 0.9	2	HA	3851-27-0.9-HA-2
	2/3	PRX	3851-27-0.9-2/3
	3	HA	3851-27-0.9-HA-3
	3	PS	3851-27-0.9-P-3
	3/4	PRX	3851-27-0.9-3/4
	4	PS	3851-27-0.9-P-4
	4/6	PRX	3851-27-0.9-4/6
	5/8	PRX	3851-27-0.9-5/8
	6	Regular	3851-27-0.9-R-6
	6/10	PRX	3851-27-0.9-6/10
	8/12	PRX	3851-27-0.9-8/12
	10/14	PRX	3851-27-0.9-10/14
34 x 1.1	2	PS	3851-34-1.1-P-2
	2/3	PRX	3851-34-1.1-2/3
	3	PS	3851-34-1.1-P-3
	3/4	PRX	3851-34-1.1-3/4
	4/6	PRX	3851-34-1.1-4/6
	5/8	PRX	3851-34-1.1-5/8
6/10	PRX	3851-34-1.1-6/10	

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
41 x 1.3	1.4/2	PRX	3851-41-1.3-1.4/2
	2/3	PRX	3851-41-1.3-2/3
	3/4	PRX	3851-41-1.3-3/4
	4/6	PRX	3851-41-1.3-4/6
	5/8	PRX	3851-41-1.3-5/8
54 x 1.3	2/3	PRX	3851-54-1.3-2/3
	3/4	PRX	3851-54-1.3-3/4
	4/6	PRX	3851-54-1.3-4/6
54 x 1.6	1/1.4	PRX	3851-54-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-54-1.6-1.4/2
	2/3	PRX	3851-54-1.6-2/3
	3/4	PRX	3851-54-1.6-3/4
	4/6	PRX	3851-54-1.6-4/6
67 x 1.6	0.7/1	PRX	3851-67-1.6-.7/1
	1/1.4	PRX	3851-67-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-67-1.6-1.4/2
	2/3	PRX	3851-67-1.6-2/3
	3/4	PRX	3851-67-1.6-3/4
80 x 1.6	4/6	PRX	3851-67-1.6-4/6
	0.7/1	PRX	3851-80-1.6-.7/1
	1/1.4	PRX	3851-80-1.6-1/1.4
1.4/2	PRX	3851-80-1.6-1.4/2	



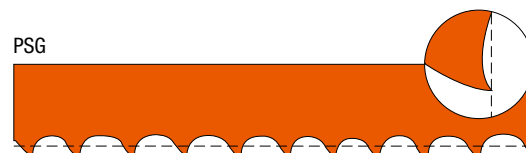
3851 Sandflex® Cobra™ PSG

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
27 x 0.9	2/3	PSG	3851-27-0.9-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-27-0.9-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-27-0.9-PSG-4/6
34 x 1.1	2/3	PSG	3851-34-1.1-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-34-1.1-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-34-1.1-PSG-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PSG	3851-41-1.3-PSG-1.4/2
	2/3	PSG	3851-41-1.3-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-41-1.3-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-41-1.3-PSG-4/6
54 x 1.6	1.4/2	PSG	3851-54-1.6-PSG-1.4/2
	2/3	PSG	3851-54-1.6-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-54-1.6-PSG-3/4



Na priemyselné rezanie stredných až väčších prierezov najrôznejších materiálov, najmä legovaných a nehrdzavejúcich ocelí. Špeciálne vyvinutý tvar zubov s veľmi ostrými reznými hranami pre rýchly rez a maximálny rezný výkon.

- Žiaruvzdorné a trvanlivé špičky zubov z HSS
- Presný rozvod zubov pre hladké povrchy
- Brúsené zuby pre presnú a jednotnú výšku zubov
- Odolný chrbát pílového listu a hroty zubov M42 zaisťujú vynikajúce rezné vlastnosti a dlhú životnosť

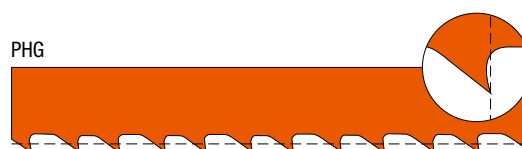


3854 Sandflex® King Cobra™ PHG™

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
27 x 0.9	3/4	PHG	3854-27-0.9-PHG-3/4
	4/6	PHG	3854-27-0.9-PHG-4/6
34 x 1.1	1.4/2	PHG	3854-34-1.1-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-34-1.1-PHG-2/3
	3/4	PHG	3854-34-1.1-PHG-3/4
	4/6	PHG	3854-34-1.1-PHG-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PHG	3854-41-1.3-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-41-1.3-PHG-2/3
	3/4	PHG	3854-41-1.3-PHG-3/4
54 x 1.3	1.4/2	PHG	3854-54-1.3-PHG-1.4/2
54 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-54-1.6-PHG-7/1
	1.4/2	PHG	3854-54-1.6-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-54-1.6-PHG-2/3
67 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-67-1.6-PHG-7/1
	1/1.4	PHG	3854-67-1.6-PHG-1/1.4
	1.4/2	PHG	3854-67-1.6-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-67-1.6-PHG-2/3
80 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-80-1.6-PHG-7/1
	1.4/2	PHG	3854-80-1.6-PHG-1.4/2

Patentovaný tvar zubov s pozitívnym uhlom čela pre najvyšší výkon pri rezaní materiálov veľkých prierezov a ťažko obrábiteľných zliatín a materiálov. Na materiály s dlhými trieskami a nehrdzavejúce (VA) ocele.

- Špeciálne vyvinutý na rezanie tvrdších druhov materiálov
- Brúsené zuby pre presnú a jednotnú výšku zubov
- Na vysokovýkonné rezanie väčších a ťažko obrábiteľných obrobkov

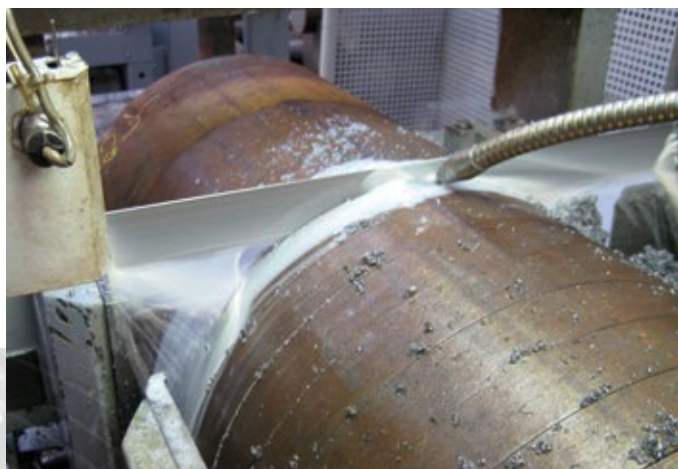
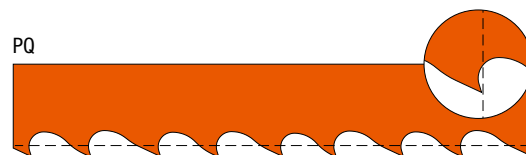


3854 Sandflex® King Cobra™ PQ™

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
27 x 0.9	3/4	PQ	3854-27-0.9-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-27-0.9-PQ-4/6
34 x 1.1	2/3	PQ	3854-34-1.1-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-34-1.1-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-34-1.1-PQ-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3854-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-41-1.3-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-41-1.3-PQ-4/6
54 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-54-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-54-1.6-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-54-1.6-PQ-3/4
67 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-67-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-67-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-67-1.6-PQ-2/3
80 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-80-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-80-1.6-PQ-1.4/2

Agresívny tvar zubov s extrémne pozitívnym uhlom čela. Vysoká kapacita rezu pri ťažko obrábiteľných materiáloch ako nehrdzavejúca ložisková oceľ, nástrojové ocele a ťažko obrábiteľné špeciálne zliatiny. Striedavý rozvod zubov vedie k výškovým rozdielom medzi špičkami zubov a tým k zníženiu rezných síl a zlepšeniu životnosti pílového listu.

- Vhodný na rezanie najrôznejších materiálov od hliníka až po ušľachtilú oceľ
- Stabilná konštrukcia zubov pre maximálny rezný výkon
- Dlhá životnosť pílového pásu



NOVÝ

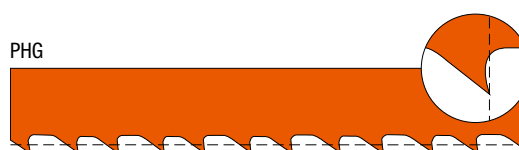
3858 P9000 PHG™

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
41 x 1.3	1.4/2	PHG	3858-41-1.3-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3858-41-1.3-PHG-2/3
	3/4	PHG	3858-41-1.3-PHG-3/4
54 x 1.3	2/3	PHG	3858-54-1.3-PHG-2/3
	3/4	PHG	3858-54-1.3-PHG-3/4
54 x 1.6	.7/1	PHG	3858-54-1.6-PHG-.7/1
	1.4/2	PHG	3858-54-1.6-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3858-54-1.6-PHG-2/3
67 x 1.6	.7/1	PHG	3858-67-1.6-PHG-.7/1
	1/1.4	PHG	3858-67-1.6-PHG-1/1.4
	1.4/2	PHG	3858-67-1.6-PHG-1.4/2
80 x 1.6	.7/1	PHG	3858-80-1.6-PHG-.7/1
	1.4/2	PHG	3858-80-1.6-PHG-1.4/2



Tento nový pílový pás so zubami z práškovo metalurgického materiálu bol vyvinutý na účinné rezanie veľmi tvrdých materiálov. Vyznačuje sa presnejšími rezmi a dlhšou životnosťou.

- Na vysokoúčinné rezanie ťažko obrábiteľných materiálov
- Materiál zubov na báze práškovej metalurgie zaručuje presné rezy a lepšiu kvalitu povrchu
- Špeciálna geometria zubov s optimálnym úberom triesok znižuje riziko vylomenia zubov
- Vhodný na:
 - inkonel
 - titán
 - monel
 - ušľachtilú oceľ
 - zirkón
 - nástrojovú oceľ



NOVÝ

3858 P9000 PQ™

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3858-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3858-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3858-41-1.3-PQ-3/4
54 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-54-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3858-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3858-54-1.6-PQ-2/3
67 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-67-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3858-67-1.6-PQ-1.4/2
80 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-80-1.6-PQ-.9/1.2

Agresívny tvar zubov s extrémne pozitívnym uhlom čela. Vysoká kapacita rezu pri ťažko obrábiteľných materiáloch ako nehrdzavejúca ložisková oceľ, nástrojové ocele a ťažko obrábiteľné špeciálne zliatiny.

- Materiál zubov na báze práškovej metalurgie zaručuje presné rezy a lepšiu kvalitu povrchu
- Vhodný na rezanie najrôznejších materiálov od hliníka až po ušľachtilú oceľ
- Stabilná konštrukcia zubov pre maximálny rezný výkon
- Dlhá životnosť pílového pásu



3853 TOP Fabricator™

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
20 x 0.9	5/7	PF	3853-20-0.9-5/7
	8/11	PF	3853-20-0.9-8/11
27 x 0.9	3/4	PF	3853-27-0.9-3/4
	4/6	PF	3853-27-0.9-4/6
	5/7	PF	3853-27-0.9-5/7
	5/8	PF	3853-27-0.9-5/8
34 x 1.1	8/11	PF	3853-27-0.9-8/11
	2/3	PF	3853-34-1.1-2/3
	3/4	PF	3853-34-1.1-3/4
	4/6	PF	3853-34-1.1-4/6
	5/7	PF	3853-34-1.1-5/7
41 x 1.3	5/8	PF	3853-34-1.1-5/8
	8/11	PF	3853-34-1.1-8/11
	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4
54 x 1.3	4/6	PF	3853-41-1.3-4/6
	5/7	PF	3853-41-1.3-5/7
	5/8	PF	3853-41-1.3-5/8
	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4
54 x 1.6	5/8	PF	3853-54-1.3-5/8
	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3
54 x 1.6	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4
	4/6	PF	3853-54-1.6-4/6
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4

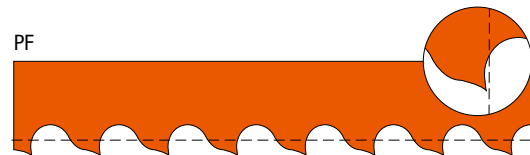


3853 TOP Fabricator™ - Rozmery W s väčším rozvodom zubov

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
41 x 1.3	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3-W
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4-W
54 x 1.3	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4-W
54 x 1.6	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3-W
	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4-W
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3-W
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4-W
	5/8	PF	3853-67-1.6-5/8-W

Vďaka patentovanému tvaru zubov vhodný najmä na rezanie konštrukčných ocelí, profilov, okrúhlych a hranatých rúr (vo zväzkoch alebo jednotlivých). Presne rozvedené, vysoko zaťažiteľné zuby s pozitívnym uhlom čela vedú k menšiemu zaťaženiu pri rezaní, hladším povrchom a menšiemu riziku uviaznutia.

- Vynikajúca životnosť
- Zosilnený chrbát pre zabránenie vylomenia zubov
- Multispan zaručuje lepší odvod triesok
- Výrazne znižuje podrezávanie, vylamovanie zubov, roztrhnutie, vibrácie a praskanie pásov



NOVÝ

Teraz aj s väčším rozvodom zubov, ktorý je vhodný najmä na veľké profily s vnútorným pnutím.

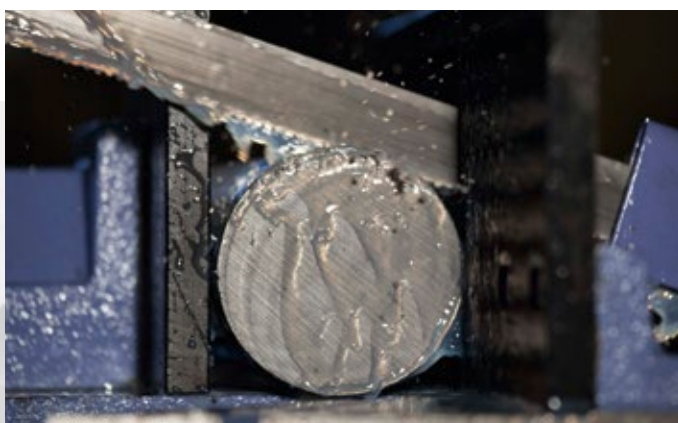
- Zabraňuje zaseknutiu pásov
- Menšie vibrácie
- Dlhšia životnosť

Verzia **TOP Fabricator** bude v budúcnosti dostupná aj vo vyhotovení s povlakom **(Superior)**.

Bimetal Easy-Cut

3857 Univerzálne pílové pásy Easy-Cut

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
13 x 0.6	S (malé)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S
	M (stredné)	EZ	3857-13-0.6-EZ-M
	L (veľké)	EZ	3857-13-0.6-EZ-L
20 x 0.9	S (malé)	EZ	3857-20-0.9-EZ-S
	M (stredné)	EZ	3857-20-0.9-EZ-M
	L (veľké)	EZ	3857-20-0.9-EZ-L
27 x 0.9	S (malé)	EZ	3857-27-0.9-EZ-S
	M (stredné)	EZ	3857-27-0.9-EZ-M
	L (veľké)	EZ	3857-27-0.9-EZ-L
34 x 1.1	S (malé)	EZ	3857-34-1.1-EZ-S
	M (stredné)	EZ	3857-34-1.1-EZ-M
	L (veľké)	EZ	3857-34-1.1-EZ-L



3 ks pílových pásov Easy-Cut pre mobilné pásové píly. Vhodné najmä pre malé ručné zariadenia.

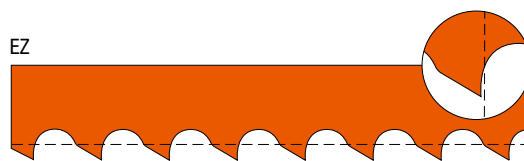
Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
13 x 0.6	S (malé)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P690
	S (malé)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P730
	S (malé)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P835
	S (malé)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P900
	S (malé)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P1140

Táto nová generácia pílových pásov spĺňa všetky požiadavky pre použitie v širokej škále aplikácií. Nový patentovaný tvar zubov je vhodný pre rezanie množstva druhov rôznych materiálov s jedným pílovým pásom. Pílový pás dosahuje dvakrát dlhšiu životnosť ako štandardné pílové pásy.

Pílové pásy Easy-Cut režu takmer každý materiál – žiadna výmena pásu nie je potrebná! Vyhňte sa prestojom: šetrite čas aj peniaze!

- Nástrojová oceľ
- Drevo
- Rúry
- Konštrukčná oceľ
- Plasty
- Lišty
- Ušľachtilá oceľ
- Plech
- Uholníky
- Hliník
- Rúry
- Nosníky tvaru I
- Dvojité nosníky tvaru T
- Meď
- Plné materiály
- Mosadz
- Zväzky
- Vrtné tyče

EZ



Vyberte si v závislosti od požadovanej veľkosti rezu S (malé), M (stredné) alebo L (veľké).

Objednávacie číslo	Veľkosť listu Šírka x hrúbka	Priemer, resp. hrúbka steny v mm													
		1	2	3	5	10	20	30	40	50	75	100	150	200	
3857-13-0.6-EZ-S	13 x 0.6														
3857-13-0.6-EZ-M	13 x 0.6														
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6														
3857-20-0.9-EZ-S	20 x 0.9														
3857-20-0.9-EZ-M	20 x 0.9														
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-S	27 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-M	27 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9														
3857-34-1.1-EZ-S	34 x 1.1														
3857-34-1.1-EZ-M	34 x 1.1														
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1														

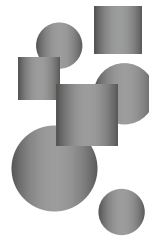


3850

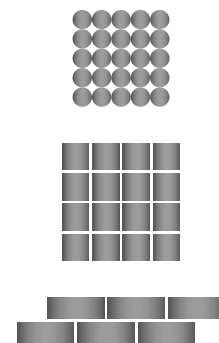
Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
13 x 0.6	6/10	Combo	3850-13-0.6-6/10
	8/12	Combo	3850-13-0.6-8/12
	10/14	Combo	3850-13-0.6-10/14
	14/18	Combo	3850-13-0.6-14/18
13 x 0.9	6/10	Combo	3850-13-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-13-0.9-8/12
20 x 0.9	4/6	Combo	3850-20-0.9-4/6
	5/8	Combo	3850-20-0.9-5/8
	6/10	Combo	3850-20-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-20-0.9-8/12
	10/14	Combo	3850-20-0.9-10/14
27 x 0.9	2/3	Combo	3850-27-0.9-2/3
	3/4	Combo	3850-27-0.9-3/4
	4/6	Combo	3850-27-0.9-4/6
	5/8	Combo	3850-27-0.9-5/8
	6/10	Combo	3850-27-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-27-0.9-8/12
	10/14	Combo	3850-27-0.9-10/14
34 x 1.1	2/3	Combo	3850-34-1.1-2/3
	3/4	Combo	3850-34-1.1-3/4
	4/6	Combo	3850-34-1.1-4/6
	5/8	Combo	3850-34-1.1-5/8
	6/10	Combo	3850-34-1.1-6/10
41 x 1.3	2/3	Combo	3850-41-1.3-2/3
	3/4	Combo	3850-41-1.3-3/4
	4/6	Combo	3850-41-1.3-4/6
	5/8	Combo	3850-41-1.3-5/8

Univerzálny bimetalový pílový pás s variabilným rozstupom zubov, tlmiacim vibrácie, vyrobený z materiálu HSS a bimetalu M42, mimoriadne odolného proti opotrebovaniu. Vhodný na obrábanie malých, stredných a aj väčších obrobkov, pre vysokú produktivitu pri rezaní plných materiálov, profilov, zväzkov a rúr, ako aj pre náročnú dielenskú prevádzku.

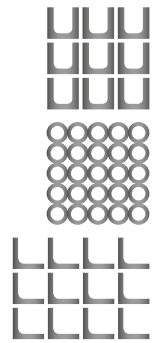
- Presný rozvod zubov zaručuje čisté opracovanie povrchu a dlhú životnosť listu
- Odolný chrbatý list a materiál zubov z M42 zaručujú vynikajúce rezné vlastnosti



Hrubá tyčová
ocel



Malé, masívne
obrobky a
zväzky



Rúry, liatina,
profily

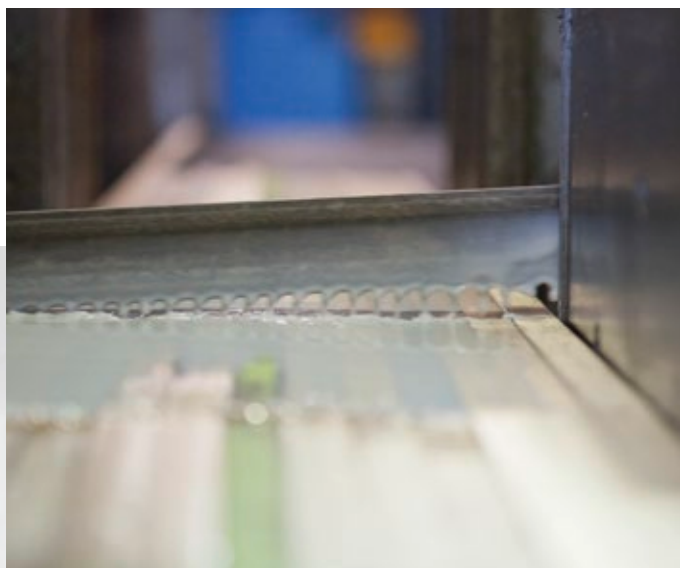




Spekaný karbid Carbide

3868 TSX

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
27 x 0.9	3/4	TSX	3868-27-0.9-TSX-3/4
34 x 1.1	2/3	TSX	3868-34-1.1-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-34-1.1-TSX-3/4
	2	TSX	3868-34-1.1-TSX-2
41 x 1.3	1.4/2	TSX	3868-41-1.3-TSX-1.4/2
	1.6	TSX	3868-41-1.3-TSX-1.6
	2/3	TSX	3868-41-1.3-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-41-1.3-TSX-3/4
54 x 1.3	1.4/2	TSX	3868-54-1.3-TSX-1.4/2
54 x 1.6	1/1.25	TSX	3868-54-1.6-TSX-1/1.25
	1.4/2	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.4/2
	1.6	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.6
	2	TSX	3868-54-1.6-TSX-2
	2/3	TSX	3868-54-1.6-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-54-1.6-TSX-3/4
67 x 1.6	0.7/1	TSX	3868-67-1.6-TSX-.7/1
	1/1.25	TSX	3868-67-1.6-TSX-1/1.25
	1.4/2	TSX	3868-67-1.6-TSX-1.4/2
	2/3	TSX	3868-67-1.6-TSX-2/3
80 x 1.6	0.7/1	TSX	3868-80-1.6-TSX-.7/1
	1/1.25	TSX	3868-80-1.6-TSX-1/1.25



Tento rozvedený pílový pás zo spekaného karbidu je použiteľný vo väčšine pásových píl.

- Na vysokoefektívne rezanie malých až veľkých obrobkov, ako aj ťažko obrobiteľných a abrazívnych materiálov
- Vhodný najmä na materiály ako ušľachtilé ocele a abrazívne nástrojové ocele
- Špeciálne brúsená geometria zubov, Triple Set, s optimálnym odvodom triesok, aby sa zabránilo vylomeniu zubov
- Geometria zubov s 3 rôznymi rozvodmi



Spekaný karbid Carbide

3868 TSS

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
41 x 1.3	1.4/2	TSS	3868-41-1.3-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-41-1.3-TSS-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-54-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-54-1.6-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-54-1.6-TSS-2/3
67 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-67-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-67-1.6-TSS-1.4/2



Na vysokoefektívne rezanie ťažko obrobiteľných a abrazívnych materiálov, najmä obrobkov z ušľachtilej ocele, pri ktorých rezaní môžu vznikáť vibrácie. Tento pílový pás je z výroby podľa patentovanej metódy „vopred zabehnutý“, čo umožňuje rezanie bez kmitania od prvého rezu. Vďaka geometrii zubov s 3 rôznymi rozvodmi a dobrému predrezu sa zabraňuje vylomeniu zubov. Umožňuje rezanie obrobkov pri extrémne nízkej hladine hluku.

- Žiadna fáza zabehnutia nie je potrebná
- Odporúča sa na rezanie ušľachtilej ocele
- Konštrukcia rozvodu zubov pre dobrý odvod triesok a dlhú životnosť
- Veľmi nízka hladina hluku

TSS



Spekaný karbid Carbide

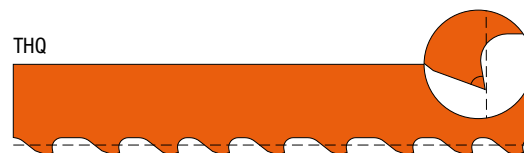
3881 THQ

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
34 x 1.1	2/3	THQ	3881-34-1.1-THQ-2/3
41 x 1.3	1.4/2	THQ	3881-41-1.3-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-41-1.3-THQ-2/3
54 x 1.6	1.4/2	THQ	3881-54-1.6-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-54-1.6-THQ-2/3
67 x 1.6	1/1.25	THQ	3881-67-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-67-1.6-THQ-1.4/2
80 x 1.6	0.7/1	THQ	3881-80-1.6-THQ-.7/1
	1/1.25	THQ	3881-80-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-80-1.6-THQ-1.4/2



Vyvinutý pre špeciálne zliatiny, najmä pre materiály, pri ktorých sa pílový pás môže ľahko zaseknúť, ako inkonel, waspaloy, titán a zliatiny na báze niklu. Vhodný aj na ušľachtilú oceľ a nástrojové ocele.

- Špeciálny pílový pás so striedavým rozvodom zubov
- Dizajn zubov Multi Span pre maximálny rezný výkon pri rezaní malých až stredne veľkých obrobkov
- Široký rozvod zubov zabraňuje uviaznutiu v štrbine rezu
- Vysoko/hlboko presadené zuby znižujú zaťaženie zuba pri reze a zaručujú dlhú životnosť
- Viacnásobné vylamovanie triesok vďaka úsekom so 6 zubami a 2 rozvodmi

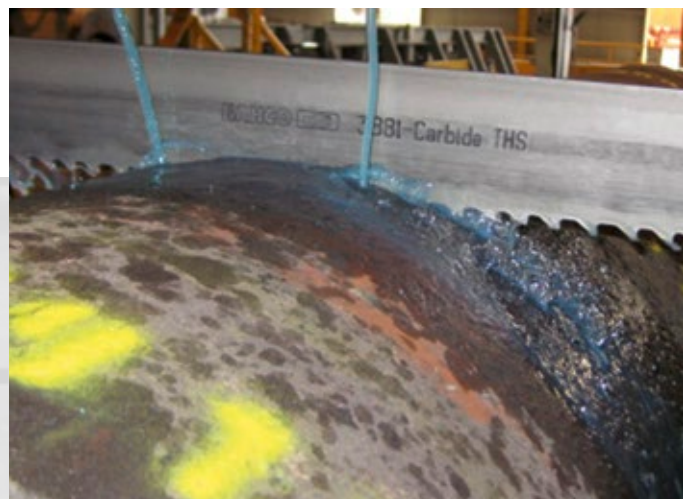


3881-THQ

Spekaný karbid Carbide

3881 THS

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
41 x 1.3	1.4/2	THS	3881-41-1.3-THS-1.4/2
54 x 1.6	1/1.25	THS	3881-54-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-54-1.6-THS-1.4/2
67 x 1.6	1/1.25	THS	3881-67-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-67-1.6-THS-1.4/2
80 x 1.6	.7/1	THS	3881-80-1.6-THS-.7/1
	1.4/2	THS	3881-80-1.6-THS-1.4/2
100 x 1.6	.7/1	THS	3881-100-1.6-THS-.7/1



Tento pílový pás je z výroby podľa patentovanej metódy „vopred zabehnutý“, čo umožňuje rezanie bez kmitania od prvého rezu. Vďaka tomu možno obrobky rezať pri extrémne nízkej hladine hluku.

- Dizajn zubov Multi Span pre rezanie malých až stredne veľkých obrobkov z ťažko obrobiteľných materiálov
- Ozubenie THS je vhodné najmä na ušľachtilú oceľ
- Viacnásobné vylamovanie triesok vďaka úsekom so 6 zubami a 2 rozvodmi
- Vopred zabehnutý pílový pás, ktorý sa už od prvého rezu vyznačuje optimálnymi reznými vlastnosťami
- Vysoké/hlboké ozubenie
- Široký rozvod zubov

THS



Spekaný karbid Carbide

3860 TMC

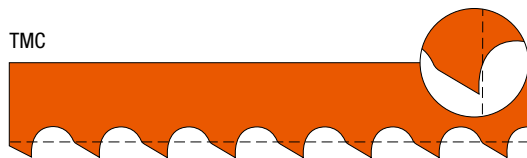
Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
41 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-41-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-41-1.3-TMC-2/3
54 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-54-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.3-TMC-2/3
54 x 1.6	.7/1	TMC	3860-54-1.6-TMC-0.7/1
	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-67-1.6-TMC-2/3
80 x 1.6	.7/1	TMC	3860-80-1.6-TMC-.7/1
	1.4/2	TMC	3860-80-1.6-TMC-1.4/2



Na vysokoefektívne rezanie ťažko obrobiteľných a abrazívnych materiálov. Tento pílový pás zo spekaného karbidu s nerozvedenými zubami je vhodný najmä na rezanie materiálov ako ušľachtile ocele, titán a abrazívne nástrojové ocele.

- Pílový pás s nerozvedenými zubami s pozitívnym uhlom čela
- Nerozvedené zuby pre najvyššiu kvalitu povrchu
- Vysoká akosť nosného materiálu a špičky zo spekaného karbidu pre najlepší rezný výkon a dlhú životnosť
- Brúsené špičky zubov pre ostré rezné hrany
- Vysoká tepelná odolnosť pre rýchle rezanie aj veľkých obrobkov

TMC



Spekaný karbid s povlakom

NOVÝ

3860 TMC - SUPERIOR

Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
54 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25S
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2S
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3S
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25S
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2S
	2/3	TMC	3860-67-1.6-TMC-2/3S

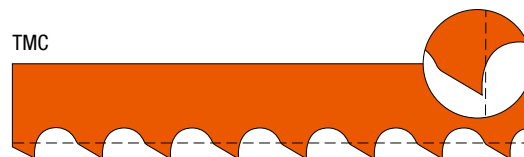
Tieto 54 mm a 67 mm pílové pásy TMC sa dodávajú vo vyhotovení s povlakom. Vďaka povlaku možno pracovať s vyššou rýchlosťou pásu a rýchlejšim posuvom.

- Extrémne vysoký rezný výkon
- Dlhšia životnosť

Ďalšie rozmery a kvality sú dostupné na požiadanie.



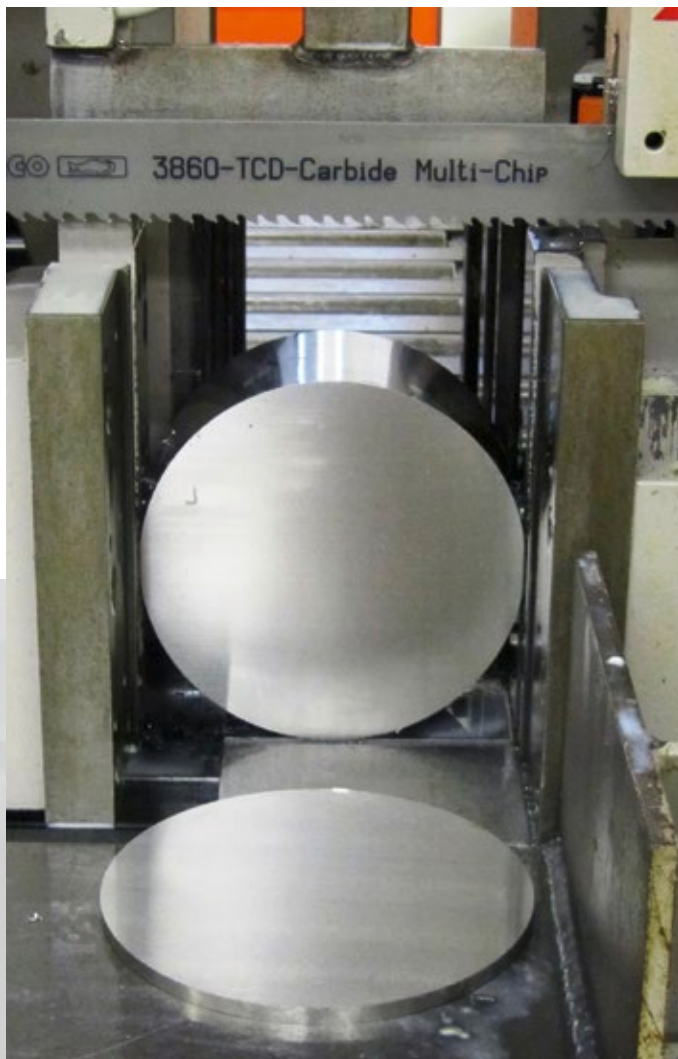
TMC



Spekaný karbid Carbide

3860 TCD

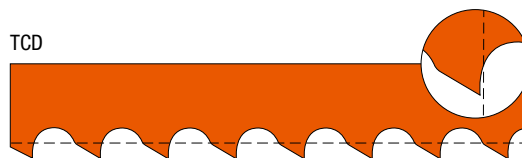
Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
27 x 0.9	3/4	TCD	3860-27-0.9-TCD-3/4
34 x 1.1	2/3	TCD	3860-34-1.1-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-34-1.1-TCD-3/4
41 x 1.3	1.4/2	TCD	3860-41-1.3-TCD-1.4/2
	1.9/2.1	TCD	3860-41-1.3-TCD-1.9/2.1
	2/3	TCD	3860-41-1.3-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-41-1.3-TCD-3/4
54 x 1.6	1.4/2	TCD	3860-54-1.6-TCD-1.4/2
	2/3	TCD	3860-54-1.6-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-54-1.6-TCD-3/4
67 x 1.6	1/1.25	TCD	3860-67-1.6-TCD-1/1.25



Na rezanie ťažko obrábiteľných a abrazívnych materiálov.

- Pílový pás s nerozvedenými zubami s pozitívnym uhlom čela
- Špeciálne vyvinutý tvar zubov Multi Span pre najvyšší rezný výkon pri rezaní titánových zliatin
- Vhodný aj na ušľachtilé ocele a hliník
- Nerozvedené zuby pre najvyššiu kvalitu povrchu a dlhú životnosť

TCD



Spekaný karbid Carbide

3860 TCZ

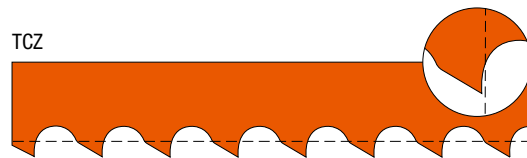
Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
27 x 0.9	3/4	TCZ	3860-27-0.9-TCZ-3/4
34 x 1.1	2/3	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-3/4
41 x 1.3	2/3	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-3/4



Píllový pás s nerozvedenými zubami na rezanie ťažko obrobitelných a abrazívnych materiálov.

- Špeciálna geometria zubov na rezanie ocelí s tvrdým chrómovaním, ako aj hriadeľov s tvrdenou povrchovou vrstvou
- Vhodný aj na rezanie nekovových materiálov, napr. grafitu, ktorý pri rezaní nevytvára žiadne triesky
- Vynikajúca odolnosť zubov
- Dlhá životnosť

TCZ



Spekaný karbid Carbide

3860 TCA

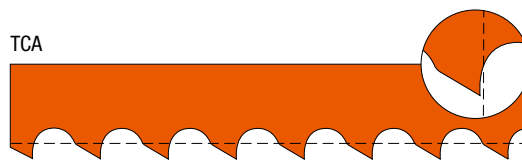
Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
34 x 1.1	3	TCA	3860-34-1.1-TCA-3
	2/3	TCA	3860-34-1.1-TCA-2/3
41 x 1.3	1.4/2	TCA	3860-41-1.3-TCA-1.4/2
	2/3	TCA	3860-41-1.3-TCA-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TCA	3860-54-1.6-TCA-1/1.25
	1.4/2	TCA	3860-54-1.6-TCA-1.4/2



Špeciálny pílový pás na hliník.

- Pílový pás s nerozvedenými zubami s pozitívnym uhlom čela
- Špeciálny pás, vyvinutý na rezanie hliníka, aj veľkých blokov
- Použiteľný aj v zlievárňach s číslicovými (CNC) rezacími automatmi
- Predĺžená životnosť pásu
- Lepšia kvalita povrchu rezu

TCA



BAHCO  3860-TCA

Spekaný karbid Carbide

3869 TS

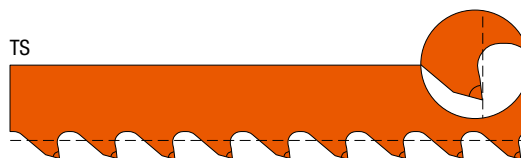
Rozmery v mm (šírka x hrúbka)	Rozstup zubov	Tvar zubov	Objednávacie číslo
13 x 0.9	3	TS	3869-13-0.9-TS-3
20 x 0.9	3	TS	3869-20-0.9-TS-3
	4	TS	3869-20-0.9-TS-4
27 x 0.9	3	TS	3869-27-0.9-TS-3
	4	TS	3869-27-0.9-TS-4
34 x 1.1	2	TS	3869-34-1.1-TS-2
	3	TS	3869-34-1.1-TS-3



Na rezanie neželezných kovov a abrazívnych materiálov. Ideálny na rezanie hliníkových konštrukcií, horčíka, zirkónu, plastov a iných abrazívnych materiálov. Špeciálny dizajn pre používanie v zlievárňach.

- Zuby zo spekaného karbidu, Triple Set
- Rýchle rezanie
- Ľahký posuv
- Rovné rezy a rezy v krivkách
- Vyvinutý špeciálne pre zlievárne
- Pre používanie v malých strojoch na rezanie ťažko obrábiteľných materiálov

TS



3870 Kefa na triesky



Na čistenie medzier medzi zubami pílových pásov pre zaručenie optimálneho rezného výkonu pásu. Správnym používaním kefy na triesky sa predíži životnosť pásu.

Objednávacie číslo	Vonkajší priemer / otvor
3870-BRUSH-60-6	60 / 6
3870-BRUSH-80-6	80 / 6
3870-BRUSH-80-8	80 / 8
3870-BRUSH-80-10	80 / 10
3870-BRUSH-100-10	100 / 10
3870-BRUSH-100-10-HEX	100 / HEX
3870-BRUSH-100-12	100 / 12
3870-BRUSH-100-13	100 / 13

3870 Klin



75 mm oceľový klin zabraňuje zaseknutiu pílového pásu, napríklad pri rezaní materiálov s vysokým vnútorným pnutím.

Objednávacie číslo	Dĺžka
3870-WEDGE-3	75 mm, 3"

3870 Tenzometer



Správne napnutie pílového pásu je potrebné pre docieľenie rovných rezov a dlhšej životnosti pásu pri súčasnom znížení nákladov na rez. Merač napnutia pásu umožňuje ľahké, presné meranie napnutia pásu na všetkých pásových píloch.

Objednávacie číslo
3870-TENSION METER

3870 Refraktometer



Správna koncentrácia chladiaceho/mazacieho média je rovnako dôležitá ako rýchlosť pásu alebo posuv. S refraktometrom sa dá ľahko skontrolovať.

Objednávacie číslo
3870-REFRACTOMETER

3870 Tachometer



Na okamžité stanovenie rýchlosti pásu na LED displeji. Meria v m/min. a ft/min.

Objednávacie číslo
3870-TACHO METER

Softvér a príslušenstvo

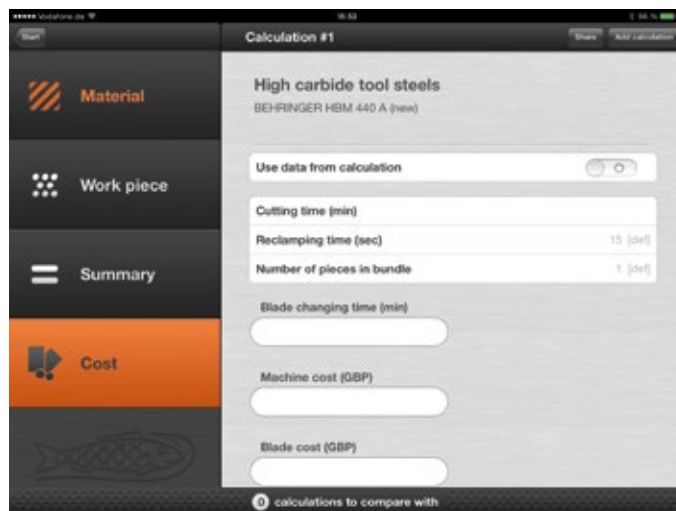
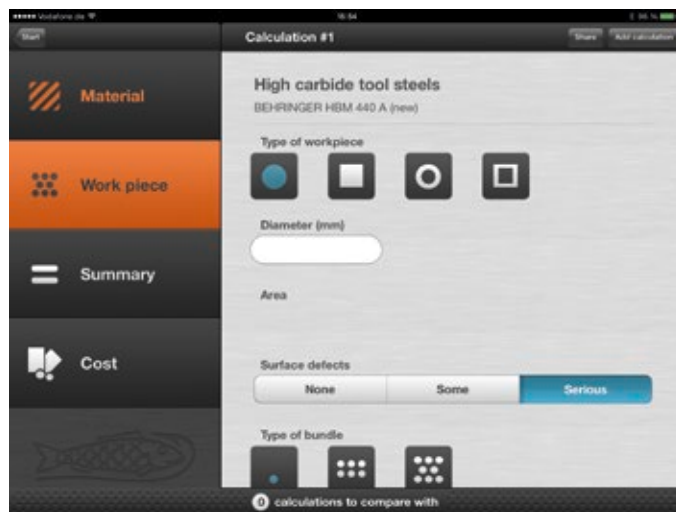
BandCalc™

Bezpečnosť a hospodárnosť ako bezplatný program

BandCalc™, náš používateľsky pohodlný program pre výpočet rezných údajov ponúka používateľovi rýchly prístup k presným informáciám pre rezanie rôznych typov materiálov.

Program pomáha pri výbere pílových pásov pre viac ako 2500 pásových píľ a ponúka odporúčania pre rýchlosť pásu, posuv a rezný výkon. Program BandCalc™ navrhuje výber rôznych TPI (zubov na palec) a príslušne upravuje parametre rezu, aby sa zaručilo, že používateľ pre každú aplikáciu získa optimálne odporúčanie.

Naši zákazníci získajú interaktívny softvér BandCalc™ ako bezplatnú aplikáciu pre iOS alebo ako softvér na CD. Predstavuje vynikajúcu pomôcku pre používateľov, ktorí chcú zvýšiť svoju produktivitu a umožňuje výpočet nákladov na rez, pri zohľadnení všetkých faktorov, vrátane nákladov stroja.



Aplikácia BandCalc

► **Bezplatné stiahnutie** na iTunes Store

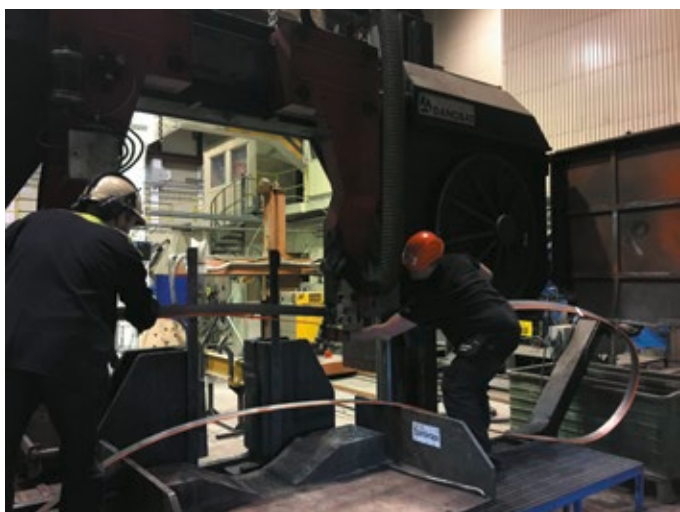
Posuvné pravítko pre pílové pásy

Posuvné pravítko pre bimetalové pílové pásy a pásy zo spekaného karbidu je praktickou pomôckou pri zisťovaní parametrov rezu.



Servis

Vaše výhody v skratke



Osobná starostlivosť o zákazníkov

Naši aplikační technici a technickí poradcovia predaja vám radi pomôžu pri optimalizácii vášho procesu rezania a poradia vám pri otázkach o používaní našich pílových pásov.

- Spojte sa s nami na:
Tel.: +421 2 5939 6124
E-mail: info.sk@snaeurope.com



Školiace stredisko

V našich profesionálnych školiacich strediskách pravidelne organizujeme školenia na tému pílové pásy.

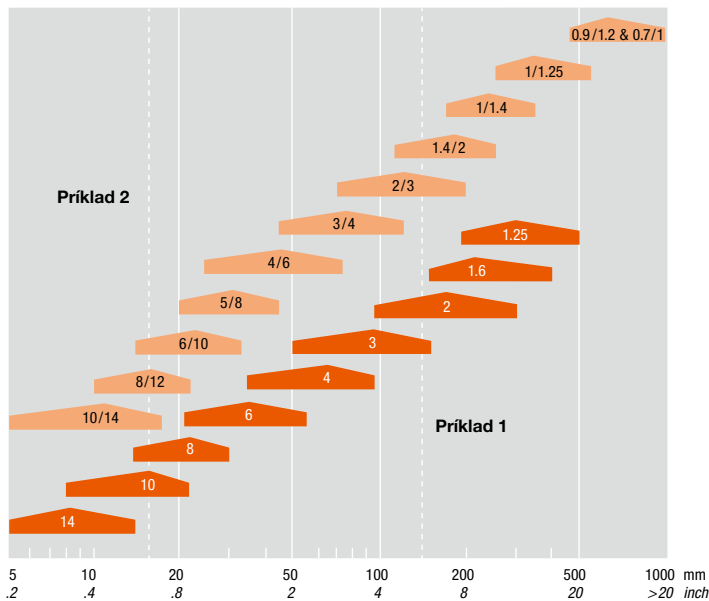


Krátke reakčné časy a dodacie lehoty pre zvláštne rozmery prostredníctvom vlastných zváracích centier

Naše zváracie centrá máme strategicky rozmiestnené po celom svete, aby sme našim partnerom mohli ponúknuť spoľahlivé a rýchle dodávky. Naše zváracie centrá disponujú:

- Zváračkami so špičkovou technológiou a kontrolou popúšťania
- Automatickými zváračkami a brúskami
- Laboratóriami kvality

Pomôcka pri výbere Rozstup zubov



Rozstup zubov pri masívnych obrobkoch

Diagram vám pomôže pri výbere správneho rozstupu zubov pri rezaní masívnych obrobkov. Ideálny výber je znázornený najširším miestom v každom poli.

Príklad 1:

Pri rezaní materiálu s priemerom 150 mm použite 2 TPI, ak uprednostňujete pás s konštantným rozstupom zubov. Ak si zvolíte pás s variabilným rozstupom zubov, mali by ste použiť pás s 2/3 TPI alebo 1,4/2 TPI."

Príklad 2:

Pri rezaní mäkkých materiálov ako plasty, hliník alebo drevo si zvolte rozstup zubov, ktorý je o dva stupne hrubší ako odporúčaný.

Pri rezaní 13-20 mm hrubého obrobku z hliníka použite pás s 5/8 TPI alebo 6 TPI.

Rezanie rúr a profilov

Odporúčaný rozstup zubov pri rezaní rúr a profilov nájdete v nasledujúcej tabuľke:

Vonkajší priemer mm

Hrúbka steny mm	20	40	60	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	250	300	350	400	500	600	700	800	
2	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
4	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
6	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
8		6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
10		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
15			5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
25			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
35				3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50								3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
65										2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
75												2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
100																		1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1
130																			1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1
150																				1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1

Pomôcka pri výbere Rýchlosť pásu

Bimetal

Metre/minúta pri Ø mm

Materiál	10 – 65	100 – 300	400 – 800	> 1000	Chladiace médium
Konštrukčné ocele, automatová oceľ	100	85–95	60–75	40–60	6%
Konštrukčné ocele, zušľachtené ocele	80	70–80	60–68	40–50	6%
Cementačné ocele, pružinové ocele, zušľachtené ocele	75–100	60–80	45–65	30–40	8%
Nelegovaná nástrojová oceľ, ložisková oceľ	60–65	55–60	35–45	25–35	8%
Rýchlorezná oceľ	45–50	40–45	30–35	20–25	8%
Uhlíková nástrojová oceľ	30–35	25–30	20–25	15–20	DRY
Nástrojové ocele, legované	45–65	45–60	40–60	20–40	8%
Nitridované ocele, vysokolegované zliatinové nástrojové ocele	40–45	35–40	25–30	20–25	8%
Liatina	50–60	45–50	30–40	25–30	DRY
Nehrdzavejúce a kyselinovzdorné ocele (ľahké)	40–45	40–45	35–40	30–40	10%
Nehrdzavejúce a kyselinovzdorné ocele (ťažké)	35–40	30–35	20–30	19–22	10%
Duplexné a zliatinové nástrojové ocele	25–30	20–25	15–20	14–16	10%
Niklové a nikel-kobaltové zliatiny	15–20	13–15	10–12	10	10%
Titán, titánové zliatiny, hliníkový bronz	30–35	25–30	20–25	16–18	10%
Horizontálne stroje, hliník, hliníkové zliatiny	120	120	120	120	25%
Vertikálne stroje, hliník, hliníkové zliatiny	3000	2100–2500	1250–2000	500–1200	25%
Mosadz	120	120	90–120	80–100	4%
Meď	120	110	80–100	60–80	15%

Čím je materiál väčší, tým je rýchlosť nižšia

Spekaný karbid

Metre/minúta pri Ø mm

Materiál	10 – 65	100 – 300	400 – 800	> 1000	Chladiace médium
Konštrukčné ocele, automatová oceľ	200	160–190	110–150	60–90	12%
Konštrukčné ocele, zušľachtené ocele	140	120–140	85–115	50–70	12%
Cementačné ocele, pružinové ocele, zušľachtené ocele	120–130	110–120	75–110	40–60	10%
Nelegovaná nástrojová oceľ, ložisková oceľ	100–120	90–100	60–90	40–50	10%
Rýchlorezná oceľ	100–110	80–90	60–75	50–60	10%
Uhlíková nástrojová oceľ	80–100	60–90	60–75	45–65	DRY
Nástrojové ocele, legované	85–95	80–90	60–70	50–60	8%
Nitridované ocele, vysokolegované zliatinové nástrojové ocele	75–85	70–80	60–70	45–60	8%
Liatina	90–105	90–95	60–75	40–55	12%
Nehrdzavejúce a kyselinovzdorné ocele (ľahké)	80–110	80–100	70–95	65–80	12%
Nehrdzavejúce a kyselinovzdorné ocele (ťažké)	80–90	70–80	60–70	40–50	13%
Duplexné a zliatinové nástrojové ocele	100–115	80–100	65–80	50–60	12%
Niklové a nikel-kobaltové zliatiny	30–40	25–30	20–28	15–20	12%
Titán, titánové zliatiny, hliníkový bronz	50–60	40–50	35–45	16–18	12%
Horizontálne stroje, hliník, hliníkové zliatiny	250	250	250	250	25%
Vertikálne stroje, hliník, hliníkové zliatiny	5000	4000–5000	3000–4000	2000–3000	25%
Mosadz	250	250	180–240	140–160	4%
Meď	240	220	130–190	100–120	15%

Čím je materiál väčší, tým je rýchlosť nižšia



Dávame profesionálom to, čo potrebujú:
výnimočnú kvalitu

SNAEurope [Slovakia] s.r.o.
Karadžičova 8/A, 821 08 Bratislava
Tel.: +421 2 5939 6124
Fax: +421 2 5939 6217
e-mail: info.sk@snaeurope.com
www.bahco.com/sk-sk/



www.bahco.com